



V-VTR

V-VTR 100 | V-VTR 140



Elmo Rietschle
A Gardner Denver Product

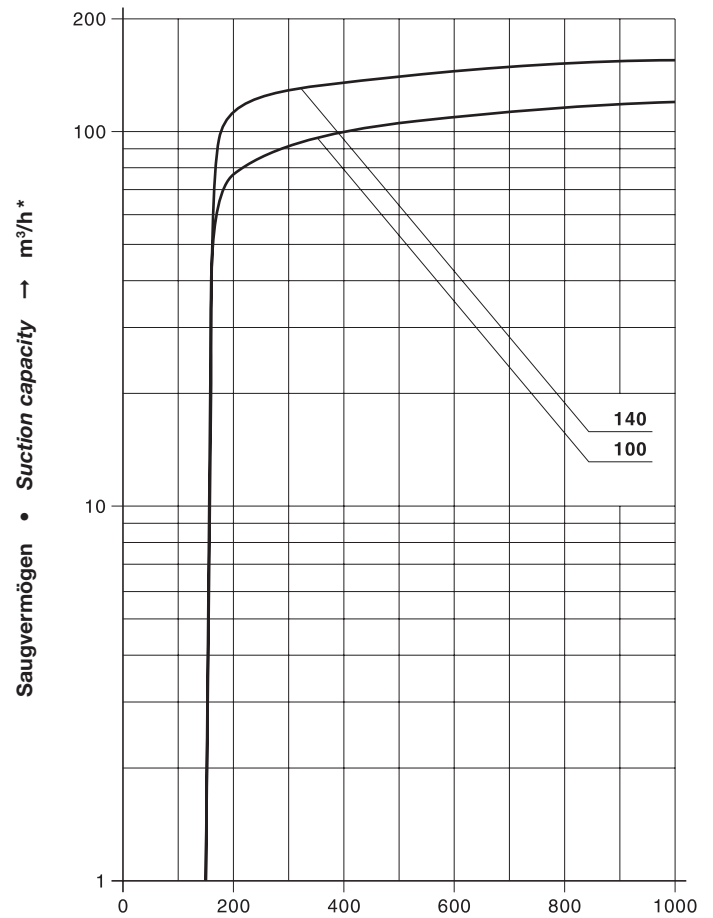
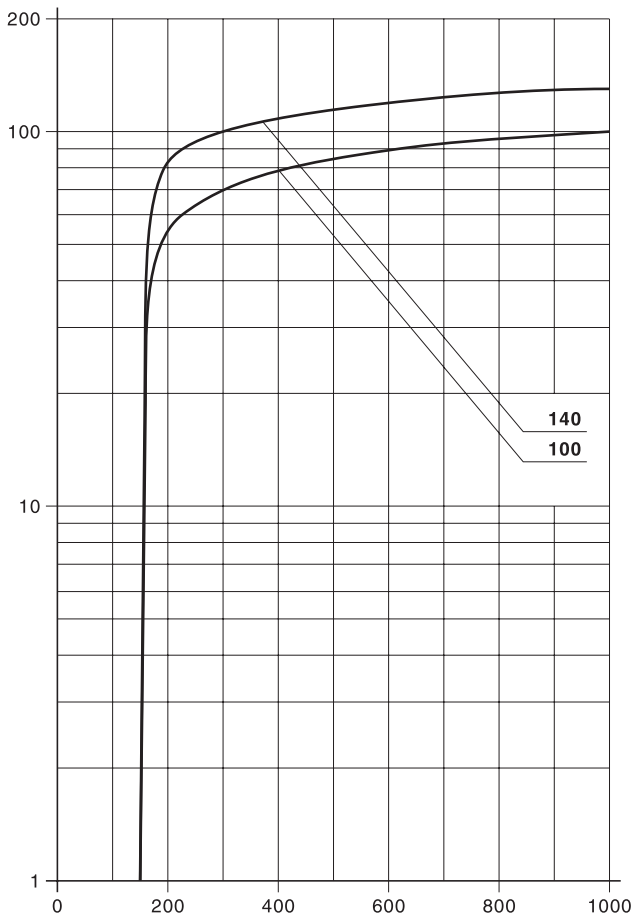


Trocken laufende Drehschieber-Vakuumpumpen mit IE2 Motoren
mit zweiseitig gelagertem Rotor. Saugvermögen 100 bis 155 m³/h, max. Endvakuum 150 mbar (abs.). Stabile Kennlinie und leiser Lauf. Gezielte Kühlluftführung durch Schallhaube, service- und bedienungsfreundliche Bauweise. Die Flanschmotoren mit drehelastischer Kupplung entsprechen DIN EN 60034 und sind in Schutzart IP 55 und Isolationsklasse F ausgeführt.

Dry running rotary vane vacuum pumps with IE2 motors
with bearings on both sides of the rotor. Capacities ranging from 100 to 155 m³/hr, ultimate vacuum 150 mbar (abs.). High efficiency and silent operation. Sound cover allows a ducted cooling air outlet. Easy servicing and operation. Flange mounted motors with torsionally flexible coupling correspond to DIN EN 60034 and have IP 55 protection and insulation class F.

Auswahldiagramm • Selection diagram 50 Hz

60 Hz



Ansaugdruck • Suction pressure → mbar (abs.)

V-VTR			100	140
Saugvermögen Suction capacity	m ³ /h	50 Hz	100	130
		60 Hz	120	155
Enddruck Ultimate vacuum	mbar (abs.)		150	
Bemessungsspannung Rated voltage	3~	50 Hz	230 / 400 V ± 10 %	
		60 Hz	265 / 460 V ± 10 %	
Motorleistung Motor rating	kW	50 Hz	3,0	4,0
		60 Hz	3,4	4,8
Stromaufnahme Current drawn	A	50 Hz	10,6 / 6,1	14,0 / 8,1
		60 Hz	10,2 / 5,9	14,2 / 8,2
Drehzahl Speed	min ⁻¹	50 Hz	1450	
		60 Hz	1740	
Mittlerer Schalldruckpegel Average noise level	dB(A) EN ISO 3744	50 Hz	75	75
		60 Hz	77	78
Max. Gewicht Max. weight	kg		131	154

